

# MOL Multi SW 46

## гидравлическое масло для направляющих скольжения



Универсальное смазочное масло MOL Multi SW 46 предназначенное для смазывания механических приводов направляющих скольжения и гидравлических систем прецизионных станков. Представляет собой минеральное масло высокой степени очистки с присадками, которые препятствуют окислению, износу, коррозии и пенообразованию, обладают противозадирными свойствами. Также содержит модификаторы вязкости, улучшающие вязкостно-температурные характеристики. Образует смазочную пленку с повышенной адгезией, устойчивую к вымыванию при воздействии СОЖ и препятствующую заеданию-проскальзыванию (трению, способному вызвать вибрацию при скольжении), обеспечивая, тем самым, равномерное перемещение и высокоточную механическую обработку даже в условиях больших нагрузок и низких скоростей. Обладает отличными противоизносными и противозадирными свойствами, обеспечивает защиту от истирания и повышенного износа даже в условиях больших нагрузок. Обеспечивает эффективную защиту станков от коррозии.

### Применение



Горизонтальные направляющие скольжения станков

Подшипники скольжения с литой и полимерной поверхностью

Направляющие скольжения низкоскоростных станков, работающих в средних условиях, обеспечивающие свободное высокоточное позиционирование

Гидравлические системы станков и системы направляющих скольжения, на которые наносится смазка от общей системы подачи

Механические приводы и передние бабки станков

для промышленного использования

### Особенности и преимущества

Превосходная смазывающая способность

Хорошая термическая стабильность и сопротивляемость процессам окисления

Превосходное предотвращение явления скачкообразной подачи

Превосходная клейкость

Превосходная защита от коррозии

Совместимость с эмульсиями

Совместимость со строительными материалами

Эффективное уменьшение трения и износа

Увеличенный срок службы оборудования, снижение расходов на запасные части и эксплуатацию

Противостоит процессам старения даже при высокой рабочей температуре и давлении

Нет образования отложений или осадка

Более длительный интервал замены масла и снижение расходов на техобслуживание

Точное позиционирование, необходимое для высокоточного производства

Обеспечивает равномерное, без вибрации, движение направляющей скольжения даже при больших нагрузках и малых скоростях

Масляная пленка противостоит эффекту смывания смазочно-охлаждающих жидкостей, что позволяет уменьшить расход масла на направляющей скольжения

Эффективная защита деталей из стали и цветных металлов даже в присутствии воды

Большой ресурс машины, что уменьшает расходы на техобслуживание

Эффективно отделяется от смазочно-охлаждающих жидкостей, легко разделяется, что способствует удлинению срока службы технологических добавок

Нет повреждения структуры металлов и пластмасс, используемых в направляющих скольжения

# MOL Multi SW 46

гидравлическое масло для направляющих скольжения



## Спецификации и одобрения

Класс вязкости: ISO VG 46  
ISO 11158 HM  
ISO 11158 HG  
ISO-L-G  
ISO-L-HG  
ISO-L-HM  
DIN 51502 CGLP  
DIN 51524-2 (HLP)  
DIN 51517-3 (CLP)  
Eaton (Vickers) M-2950-S  
General Motors LS2 LW-06-1-00

## Свойства

Свойства	Типичные значения
Плотность при 15°C MSZ EN ISO 12185:1998 [г/см <sup>3</sup> ]	0,875

Характеристики, приведённые в таблице, являются типичными значениями продукта и не являются его спецификацией

Совместимость со строительными материалами

Нет повреждения структуры металлов и пластмасс, используемых в направляющих скольжения

## Спецификации и одобрения

Класс вязкости: ISO VG 46  
ISO 11158 HM  
ISO 11158 HG  
ISO-L-G  
ISO-L-HG  
ISO-L-HM  
DIN 51502 CGLP  
DIN 51524-2 (HLP)  
DIN 51517-3 (CLP)  
Eaton (Vickers) M-2950-S  
General Motors LS2 LW-06-1-00

## Свойства

Свойства	Типичные значения
Плотность при 15°C MSZ EN ISO 12185:1998 [г/см <sup>3</sup> ]	0,875
Кинематическая вязкость при 40°C MSZ EN ISO 3104:2021 [мм <sup>2</sup> /с]	46
Кинематическая вязкость при 100°C MSZ EN ISO 3104:2021 [мм <sup>2</sup> /с]	6,95
Индекс вязкости MSZ ISO 2909:1999	108
Температура застывания MSZ EN ISO 3016:2019 [°C]	-27
Температура вспышки (по Кливленду) MSZ EN ISO 2592:2018 [°C]	225

Характеристики, приведённые в таблице, являются типичными значениями продукта и не являются его спецификацией

## Инструкции по хранению и обращению

Хранить в оригинальной упаковке в сухом, хорошо проветриваемом месте.

Беречь от прямого огня и других источников возгорания.

Беречь от прямых солнечных лучей.

При транспортировке, хранении и использовании продукта соблюдайте правила техники безопасности и экологические нормы, касающиеся нефтепродуктов.

Для получения дополнительных сведений ознакомьтесь с Паспортом безопасности материала продукта.

В оригинальной упаковке при рекомендуемых условиях хранения: 48 месяцев

Рекомендуемая температура хранения: макс.+ 40°C